

# C200TS-24 bis C270TS-9, C200TS-24, C210TS-21, C230TS-17

DLT 2703 mit EU Stufe V Motor



**Druckbereiche**  
7 bis 24 bar



**Volumenströme**  
20 bis 27 m³/min



**Motorleistung**  
180 bzw. 224 kW



**Zulässiges Gewicht**  
3.500 kg

**BIS  
24  
BAR**

**GERMAN  
ENGINEERING  
& DESIGN**



Gemäß  
EU-Abgasstufe V



## Anwendungen

- ▶ Bohren (Fels- und Gebirgssicherung, Brunnenbohren und Geothermie)
- ▶ Bodenlockerung (Druckluftpflanzen)
- ▶ Bau- und Brückensanierung
- ▶ Betonspritzen
- ▶ Farbspritzen/-sprühen; Sand- und Trockeneisstrahlen
- ▶ Glasfaserkabel schießen
- ▶ Pipelinebau
- ▶ Rammen; Ziehen
- ▶ Blasenvorhänge und Ölsperren und Seesanierung
- ▶ Standby-Betrieb (Notluftversorgung)

## Merkmale

Zuverlässig, elektronisch geregelter Cummins-Motor (QSB-Baureihe); ausgestattet mit einem Abgasnachbehandlungssystem (SCR<sup>®</sup>) erfüllt der Kompressor alle gesetzlichen Grenzwerte der Stufe V gemäß (EU) 2016/1628

Mobile 5 Programm: bis zu 5 Jahre Garantie auf das Paket außer dem Motor

SCR<sup>®</sup>-System = Oxidationskatalysator und Diesepartikelfilter (DPF) aus Sintermetall sowie SCR-Modul

Patentierter Vorverdichtung der Druckluft durch zusätzlichen Turbolader

Betriebsgewicht unter 3.500 kg

4 große und weit zu öffnende Front- und Seitenflügeltüren aus korrosionsbeständigem, verzinktem Stahlblech mit dauerhafter Pulverbeschichtung.

Blechteile einzeln verschraubt

Großer Diesel- und Harnstofftank (AdBlue)

Elektronisches Überwachungssystem für Motor, Kompressor und SCR<sup>®</sup>-System

Serienmäßiger Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider

Serienmäßiges Öltemperaturregelventil

Bedienerfreundliches Display

Gelbe Rundumleuchte

Batterietrennschalter als Standard

## Vorteile

Wartung des Motors wie bisher (keine höheren Anforderungen für Motoröl und Dieselmotorkraftstoff); Anlage kann im 2. Lebenszyklus mit geringem Aufwand auch in nichtemissionsgeregelten Ländern genutzt werden (Downgrade)

Betriebssicherheit mit Garantie

Reinigung des Dieselpartikelfilters (DPF) mit herkömmlichem Hochdruckreiniger möglich; sehr geringer Wartungsaufwand

Niedrige Betriebskosten durch hohe Kraftstoffeinsparungen (bis zu 30 % gegenüber konventionellen Kompressoren möglich)

Mit Transporter oder SUV verfahrbar. Druckbehälterprüfung nur alle 5 Jahre. Nur Auflaufbremse erforderlich

Einfache und schnelle Wartung sowie lange Haltbarkeit auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen bzw. Umwelteinflüssen

Einfache Austauschmöglichkeit bei Beschädigungen

Kontinuierliches Arbeiten ohne Prozessunterbrechung

Hohe Betriebssicherheit durch automatische Abschaltung bei Störung, z.B.: Motoröldruck zu niedrig, Kühlwassertemperatur zu hoch, Ladelufttemperatur zu hoch, uvm.

Hohe Motorlebensdauer durch effektive Abscheidung von Wasser- und Schmutzpartikeln

Hohe Zuverlässigkeit, Standfestigkeit und Leistungsfähigkeit durch optimale Betriebstemperatur und verringerte Kondensatbildung

Schnelle und einfache Bedienung: Einstellung des Betriebsdruckes in 0,1 bar-Schritten; Einzelfehleranzeige; schnelle Fehlerdiagnose

Zusätzliche optische Anzeige bei Warnung und Störung

Betriebsschutz gegen ungewolltes Einschalten

## Potenzielle Kraftstoffeinsparungen

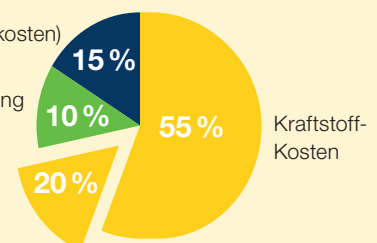
Ausgehend von üblichen Betriebsbedingungen auf Baustellen und einer Laufleistung von 10.000 Betriebsstunden können Dieselmotorkraftstoff-Einsparungen von bis zu 30 %, verglichen mit herkömmlichen Kompressoren dieser Leistungsklasse, problemlos erreicht werden. Dies ergibt bis zu 20 % der Gesamt-Lebenszykluskosten

**Ihr Vorteil: Signifikante Kosteneinsparungen!**

Investition (Anschaffungskosten)

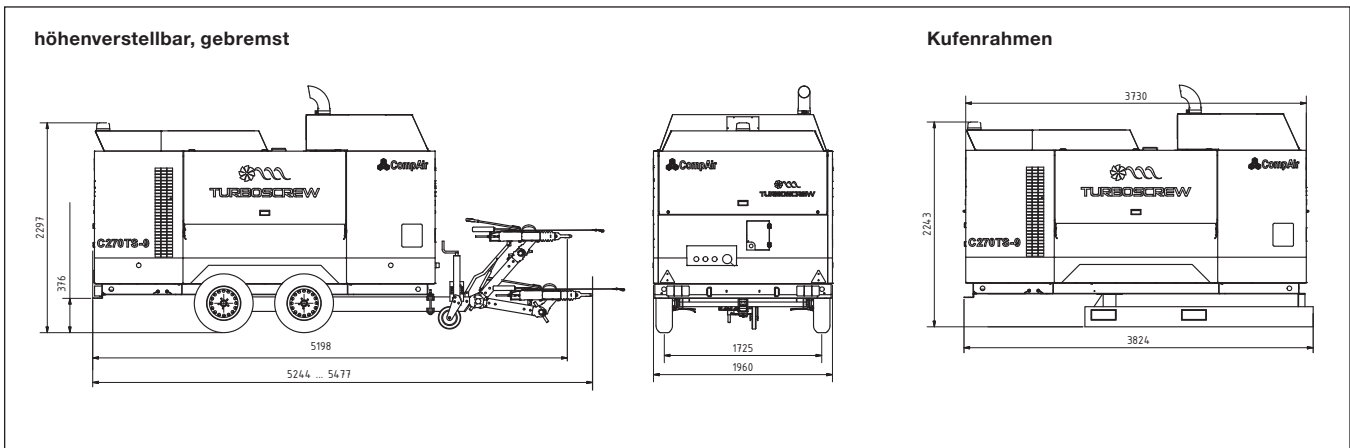
Service & Wartung

**Kraftstoff-Einsparung mit TurboScrew = 20 % der Lebenszykluskosten**



# C200TS-24 bis C270TS-9, C200TS-24, C210TS-21, C230TS-17

DLT 2703 mit EU Stufe V Motor



**BIS  
24  
BAR**

## Technische Daten

Baureihe	DLT 2703								DLT 2703 HP			
	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17	
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Betriebsüberdruck	bar	6–14	6–12	6–10	6–8,6	6–14	6–12	6–10	6–8,6	14–24	14–21	14–17
Motor		GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)								GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)		
Emissionsstandard		EU-Abgasstufe V										
Zylinder		6										
Kühlsystem		Wasserkühlung										
Installierte Motorleistung	kW	180				224				224		
Drehzahl bei Leerlauf/Vollast	1/min	1200–2400										
Tankinhalt	l	350										
Betriebsgewicht <sup>2)</sup>												
– höhenverstellbar, gebremst	kg	3300				3340				3360		
Abmessungen LxBxH höhenverstellbar, gebremst	mm	5198 – 5424 x 1960 x 2701								5198 – 5424 x 1960 x 2701		
Druckluftanschlüsse		3 x 3/4" und 1 x 2"								1 x 2"		
Schalldruckpegel <sup>4)</sup>	dB(A) LPA	71										

<sup>1)</sup> Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D <sup>2)</sup> Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen <sup>3)</sup> Alle Modelle sind mit Aufbau- und Kufenrahmen lieferbar  
<sup>4)</sup> Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

### AirPlus – viele Optionen für zahlreiche Anwendungen

#### ► Nachkühler<sup>5)</sup>

mit automatischer Kondensatabscheidung. Verringert den Wassergehalt in der Druckluft. Zusätzlich nachgeschalteter eingebauter Wärmetauscher, mit dem die Wärme des Kompressoröls für die Aufheizung der Druckluft genutzt wird

#### Feinstfilter<sup>5)</sup>

(zusätzlich zu o.g. Nachkühler) Luftaufbereitung mit Feinstfiltern gemäß ISO 8573.1 incl. ZTV-ING Teil 3 Abs. 4 mit einem Restölgehalt unter 0,01 ppm

#### ► Chalwyn-Ventil

#### ► Abgasfunkenfänger

#### ► Fern-Start/-Stop optional

#### ► Aufbaurahmen für Montage auf LKW

#### ► Kufenrahmen für die stationäre Aufstellung auf Baustellen

#### ► Kundenfarben

#### ► Kaltstarthilfe

Ermöglicht einen zuverlässigen Start auch bei einer Umgebungstemperatur von - 25 °C

<sup>5)</sup> Nur für die folgenden Typen verfügbar: C200 TS-14, C210 TS-12, C220 TS-10, C230 TS-9, C240 TS-14, C250 TS-12, C260 TS-10 und C270 TS-9