

C15-14, C20, C20-12, C25, C25-10, C30

DLT 0207 avec moteur EU Stage V

CompAir



Pressions de service

7 à 13,5 bar



Débits d'air

1,5 à 2,9 m³/min



Puissances des moteurs

16,5 / 18,9 kW



Poids

600 kg



Conforme à la norme européenne antipollution V



Applications

- ▶ Outils d'abattage et de démolition
- ▶ Travaux de soufflage
- ▶ Forage
- ▶ Ameublissement du sol (lances à air comprimé)
- ▶ Battage
- ▶ Fusées de terre
- ▶ Peinture au pistolet/pulvérisation
- ▶ Sablage
- ▶ Fonctionnement combiné de l'air comprimé et du générateur

GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN

Caractéristiques

Yanmar 3TNV76 avec norme d'émission EU V

Étage de compression hautement efficace de fabrication allemande propre

Programme Mobile 5 : jusqu'à 5 ans de garantie sur l'ensemble de l'équipement, à l'exception du moteur.

Moins de contraintes sur le moteur grâce au démarrage à vide

Pompe d'alimentation en carburant électrique

Tôles individuelles vissées

Capot rabattable avec deux robustes vérins à gaz

Protection en plastique robuste

Filtration de l'air comprimé en option

Préfiltre à carburant de série avec séparateur d'eau

Filtre à air ultramoderne pour moteur et compresseur avec élément de sécurité

Le filtre à huile est vissé sur le bloc compresseur

Dimensions compactes

Interrupteur principal de coupure électrique à l'intérieur de l'enceinte du compresseur

Ceillet de grue central

Vanne de régulation de la température de l'huile de série

Réservoir de carburant transparent

Avantages

▶ Un investissement d'avenir avec une technique moderne et économique

▶ Faible consommation de puissance, faible consommation d'énergie, faible consommation de carburant

▶ Sécurité de fonctionnement avec garantie

▶ Prolonge la durée de vie grâce à une faible charge du moteur pendant le processus de démarrage et assure l'obtention de la température de fonctionnement à faible charge du compresseur

▶ Comportement optimal au démarrage et pas d'amorçage nécessaire après le remplacement du filtre

▶ Remplacement économique et rapide en cas d'endommagement. Tôles d'habillage à poudre électrostatique de série. Meilleure protection contre la corrosion

▶ Bonne accessibilité pour l'entretien

▶ Protège le pupitre de commande et les éléments de sécurité routière

▶ Techniquement exempt d'huile conformément à ZTV-ING partie 3 paragraphe 4

▶ Longue durée de vie du moteur grâce à la séparation efficace de l'eau et des particules de saleté

▶ Durée de vie élevée des filtres, longs intervalles d'entretien et grande sécurité de fonctionnement

▶ Remplacement rapide et facile du filtre

▶ Facile à manœuvrer, faible encombrement

▶ Protection contre l'utilisation abusive

▶ Déplacement et chargement faciles grâce à la grue

▶ Réduit le gel des outils connectés à basse température

▶ Conçu pour un fonctionnement en une seule couche. Le niveau de remplissage et les impuretés sont facilement détectés.

Portable-Control 1

▶ Avec affichage numérique et clavier à effleurement

- Le compteur d'heures de service ne peut pas être manipulé

▶ Lampes témoins

- Préchauffage
- Opération
- Arrêt automatique en cas de panne

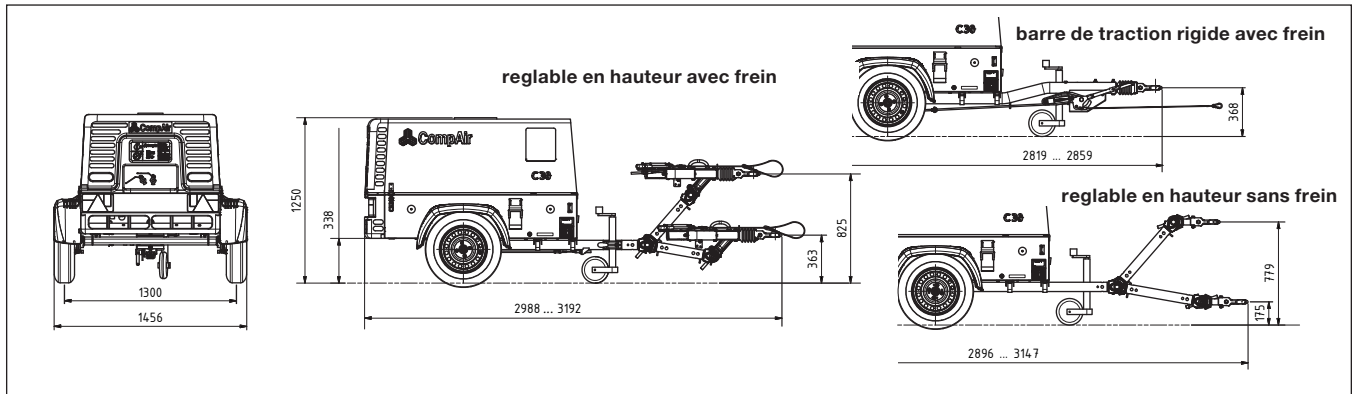
▶ Arrêt automatique en cas de panne :

- Température excessive du compresseur
- Pression d'huile moteur trop faible
- Température du moteur trop élevée
- Tension de charge de la batterie trop faible
- Vitesse de rotation inférieure à la vitesse minimale
- Manque d'eau de refroidissement
- Manque de carburant



▶ Démarrage par commutateur rotatif

Pour éviter les pertes de temps dues à la perte de la clé de contact



Caractéristiques techniques

Gamme		DLT0207					
Type		C20	C15-14	C20-12	C25	C25-10	C30
Débit d'air de service ¹⁾	m ³ /min	2,0	1,5	1,8	2,5	2,3	3,0
Pression de service	bar	7	14	12	7	10	6
Moteur		Yanmar 3TNV76-MCP		Yanmar 3TNV76-UDCP			
Norme d'émission		Norme européenne antipollution V					
Cylindres		3					
Système de refroidissement		Refroidissement par eau					
Puissance moteur installée	kW	16,5			18,9		
Vitesse moteur à vide/en charge	1/min	1800-2600		1800-3000			
Réservoir de carburant	l	32					
Poids en service ²⁾³⁾							
- reglable en hauteur avec/sans frein	kg	636/600					
- barre de traction rigide avec/sans frein	kg	609/580					
Dimensions long. x larg. x haut.		2988-3192 x 1456 x 1250					
- reglable en hauteur avec frein	mm	2988-3192 x 1456 x 1250					
- barre de traction rigide avec frein	mm	2859 x 1456 x 1250					
Raccordements à l'air comprimé		2 x 3/4"					
Niv. de pression acoust. ⁴⁾	dB(A) LPA	69					

¹⁾ Selon ISO 1217 Ed. 4 2009 Annexe D ²⁾ Poids de service avec du matériel d'exploitation, sans options ³⁾ Tous les modèles sont disponibles sur patins et sur châssis
⁴⁾ Niveau de pression sonore conf. à la norme PNEUROP PN8NTC2.2 à 7 m

AirPlus – De nombreuses options pour de nombreuses applications

- ▶ **Post-refroidisseur et échangeur de chaleur intégrés**
avec séparation automatique des condensats et avec/sans réchauffage ultérieur de l'air comprimé
- ▶ **Soupape Chalwyn**
- ▶ **Enrouleur de tuyau**
avec tuyau de 20m 3/4"
- ▶ **Générateur** (pas pour C15-14) permet le fonctionnement supplémentaire d'appareils électriques (seul le fonctionnement du générateur ou du compresseur est possible)
- ▶ **Cadre de montage**
pour montage sur camion
- ▶ **Cadre sur patins**
pour installation fixe sur des chantiers
- ▶ **Différents types de châssis**,
tous inférieurs à 700 kg
- ▶ **Choix d'anneaux de traction**
NATO, 40 mm DIN, 50 mm tête sphérique etc. pour voitures et camions
- ▶ **Bac de fond fermé** pour une utilisation dans les zones de protection de l'eau
- ▶ **Couleurs personnalisables**

