

C14-12, C14-10, C14

DLT0101



Druckbereiche

7 bis 12 bar



Volumenströme

1,0 bis 1,4 m³/min



Motorleistung

15,5 kW



Gewicht

165 kg



Anwendungen

- ▶ Reparatur-/Installationsarbeiten
- ▶ Abbau- und Aufbrechwerkzeuge
- ▶ Erdraketen
- ▶ Mobile LKW-Reifenreparaturen
- ▶ Glasfaserkabel schießen
- ▶ Extrem beengte Baustellen, die eine sehr leichte und kompakte Maschine erfordern



Merkmale

Luftgekühlter Benzinmotor Honda Typ GX630

Nur 165 kg Transportgewicht

Kompakte Abmessungen sowie Transporträder und ausklappbare Zugvorrichtung

2 Hebeösen und umlaufende Transportgriffe

Abnehmbarer Kraftstoffbehälter aus schwarzem Kunststoff, 20 l Inhalt

Aufklappbare Abdeckung

Serienmäßig Elektro-Starteinrichtung

Kaltstarthilfe durch Druckentlastung des Kompressors

Stufenlose Regelung passt die Motordrehzahl dem Luftverbrauch optimal an

Getrennte Luftfilter für Motor und Verdichter mit Sicherheitselement

Ölintegralsystem

Automatische Abschaltung bei zu hoher Verdichtertemperatur oder zu niedrigem Motoröldruck

Vorteile

- ▶ Laufruhig und wirtschaftlich

- ▶ Einfache Verladung auf der Ladefläche von Transportern, Kombifahrzeugen oder Pritschenwagen. Die frei bleibende Anhängerkupplung ermöglicht den Transport weiterer Baumaschinen.

- ▶ Passt durch Türen und ist trag- sowie handverfahrbar

- ▶ Für einfache Handhabung und Verladung

- ▶ Einfache und sichere Befüllung

- ▶ Sehr gute Zugänglichkeit bei der Wartung

- ▶ Überall einsatzfähig, leicht zu starten

- ▶ Auch im Winter gutes Startverhalten

- ▶ Wirtschaftlicher, leistungsstarker Einsatz

- ▶ Hohe Filterstandzeiten, lange Wartungsintervalle sowie hohe Betriebssicherheit

- ▶ Kompakt, leichte Wartung. Keine Schlauchleitungen, hohe Betriebssicherheit

- ▶ Gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast

Einfache Bedienung und Anzeigen

- ▶ Digitale Betriebsstundenanzeige
 - Betriebsstundenzähler nicht manipulierbar
- ▶ Automatischer Schutz im Falle einer Störung
 - Kompressortemperatur zu hoch
 - Motoröldruck zu niedrig
 - Motortemperatur zu hoch



C14-12, C14-10, C14

DLT0101



Technische Daten

Baureihe		DLT 0101		
Typ		C14-12	C14-10	C14
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4
Betriebsüberdruck	bar	12	10	7
Motor		Honda GX 630		
Emissionsstandard		-		
Zylinder		2		
Kühlsystem		Luftkühlung		
Installierte Motorleistung	kW	15,5		
Drehzahl bei Leerlauf/Vollast	1/min	2200–2900		
Tankinhalt	l	20		
Betriebsgewicht ²⁾	kg	165		
Abmessungen LxBxH	mm	890 x 635 x 670		
Druckluftanschlüsse		1 x 3/4"		
Schalldruckpegel	dB(A) LPA	69		

¹⁾ hergestellt in Übereinstimmung mit den Richtlinien 2006/42/EG über die Sicherheit der Maschine, 2004/108/EG und 90/4488/EG über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), 2009/105/EG für Druckbehälter, 2006/95/EG über die Verwendung elektrischer Geräte, 97/23/EG des Europäischen Parlaments über Sicherheitseinrichtungen unter Druck. 2000/14/EG für den Schallpegel. ²⁾ Betriebsgewicht, mit Flüssigkeiten und Batterie, ohne Optionen

AirPlus – Option

Separater Nachkühler
mit permanentem
Kondensatabscheider



CompAir Original-Service-Kits

Original-Service-Kits von CompAir sind die einfache und kostengünstige Lösung zur vorbeugenden Wartung oder Reparatur an fahrbaren CompAir Kompressoren. Jedes Service-Kit enthält Original-Ersatzteile von CompAir und ist auf die Anforderungen des entsprechenden Modells zugeschnitten. Ausfallzeiten für Wartung sowie die für Reparaturen aufgewendeten Zeiten lassen sich so minimieren.



Hält Ihre Arbeitskräfte in Arbeit

Für weitere Informationen – hier klicken:

[Original-Service-Kits](#)