

C14-12, C14-10, C14

DLT0101



Pressions de service

7 à 12 bar



Débits d'air

1,0 à 1,4 m³/min



Puissances des moteurs

15,5 kW



Poids

165 kg



Applications

- ▶ Travaux de réparation/d'installation
- ▶ Outils d'extraction et de démolition
- ▶ Fusées terrestres
- ▶ Réparation mobile de pneus de camions
- ▶ Tir de câbles à fibres optiques
- ▶ Chantiers extrêmement exigus nécessitant une machine très légère et compacte

GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN

Caractéristiques

Moteur à essence refroidi par air Honda de type GX 630

Poids de transport de seulement 165 kg

Dimensions compactes ainsi que roues de transport et dispositif de traction dépliant

2 anneaux de levage et poignées de transport rotatives

Réservoir de carburant amovible en plastique noir, capacité de 20 l

Protection relevable

Système de démarrage électronique de série

Aide au démarrage à froid grâce à la décharge de pression du compresseur

Le réglage en continu adapte de façon optimale le régime du moteur à la consommation d'air

Filtres à air séparés pour le moteur et le compresseur avec élément de sécurité

Système intégral huile

Arrêt automatique en cas de température élevée du compresseur ou de faible pression de l'huile moteur

Avantages

▶ Silencieux et économique

▶ Facilité de chargement sur la surface de chargement des camionnettes, breaks ou camions-plateaux. L'attelage réglable permet de transporter d'autres engins de chantier

▶ Passe à travers les portes et est mobile manuellement

▶ Pour une facilité de manipulation et de chargement

▶ Remplissage facile et sécurisé

▶ Très bonne accessibilité lors de l'entretien

▶ Utilisable partout, facile à démarrer

▶ Démarre bien même en hiver

▶ Utilisation économique et très performante

▶ Durée de vie élevée des filtres, nécessite peu d'entretien et grande sécurité de fonctionnement

▶ Compact, maintenance facile. Pas de tuyaux flexibles, grande fiabilité de fonctionnement

▶ Assure le bon fonctionnement du compresseur en cas de basse température ambiante ou de charge partielle extrême

Simplicité d'utilisation et d'affichage

- ▶ Affichage numérique des heures de service
 - Le compteur d'heures de service n'est pas modifiable
- ▶ Arrêt automatique en cas de panne
 - Température du compresseur trop élevée
 - Pression de l'huile moteur trop faible
 - Température du moteur trop élevée



C14-12, C14-10, C14

DLT0101



Caractéristiques techniques

Gamme		DLT 0101		
Type		C14-12	C14-10	C14
Débit d'air de service ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4
Pression de service	bar	12	10	7
Moteur		Honda GX 630		
Norme d'émission		-		
Cylindres		2		
Système de refroidissement		Refroidissement par air		
Puissance moteur installée	kW	15,5		
Vitesse moteur à vide/en charge	1/min	2200-2900		
Réservoir de carburant	l	20		
Poids en service ²⁾	kg	165		
Dimensions long. x larg. x haut.	mm	890 x 635 x 670		
Raccordements à l'air comprimé		1 x 3/4"		
Niv. de pression acoust.	dB(A) LPA	69		

¹⁾ réalisé conformément aux directives 2006/42/CE sur la sécurité de la machine, 2004/108/CE et 90/4488/CE relatives à la compatibilité électromagnétique (CEM), 2009/105/CE pour les réservoirs sous pression, 2006/95/CE sur l'utilisation des appareils électriques, 97/23/CE du Parlement européen concernant les équipements de sécurité sous pression. 2000/14/CE pour le niveau sonore. ²⁾ Poids en ordre de marche, avec fluides et batterie, sans options

AirPlus – Option

Refroidisseur final séparé avec séparateur de condensat permanent



Kits de maintenance d'origine CompAir

Les kits de maintenance CompAir d'origine constituent une solution simple et économique pour la maintenance préventive et la réparation des compresseurs mobiles CompAir. Chaque kit de maintenance est adapté aux besoins du compresseur. Ils contiennent un ensemble de pièces de rechange d'origine CompAir qui permettent de maintenir les fréquences de maintenance et réduire les temps d'immobilisation liés aux maintenances et aux réparations.



Maintenir votre personnel en activité

Pour plus d'informations, cliquez ici :



Kits de maintenance d'origine