



**YANMAR**

# B75W

ESCAVATORE GOMMATO



<b>Peso operativo</b>	7.200-8.000 kg
<b>Motore</b>	Yanmar 4TNV98CT con DPF
<b>Potenza del motore</b>	53,7 kW (73 HP)
<b>Velocità di traslazione</b>	0-36 km/h
<b>Forza di scavo (braccio/benna)</b>	30 kN/38 kN
<b>Profondità di scavo</b>	3.500-3.800 mm
<b>Sbraccio massimo</b>	6.990-7.300 mm

# PRESTAZIONI, PRECISIONE E PRODUTTIVITÀ PER CANTIERI URBANI







## PRESTAZIONI ECCEZIONALI

Progettato pensando alla produttività, il modello B75W soddisfa i requisiti per quanto riguarda potenza e prestazioni. Grazie alle dimensioni compatte, al design unico ed al suo sistema idraulico innovativo, l'escavatore è ideale per sollevare e trasportare carichi pesanti in ambienti con spazi operativi ridotti, come ad esempio nei cantieri edili, nei cantieri stradali o negli interventi per la manutenzione del verde o di ripristino del paesaggio.



## CABINA CONFORTEVOLE

Spaziosa, confortevole e silenziosa, la cabina del modello B75W è stata progettata pensando alle esigenze dell'operatore. La disposizione ergonomica dei comandi, l'eccellente visibilità e le schermate del display chiare e intuitive assicurano un ambiente perfetto per garantire sicurezza ed efficienza di lavoro.



## MOTORE DI ULTIMA GENERAZIONE

Grazie al nuovissimo motore diesel turbocompresso Yanmar 4TNV98CT a 4 cilindri con sistema di raffreddamento EGR e DPF di serie, il modello B75W è efficiente in termini di consumo di carburante, ecologico e completamente compatibile con la normativa UE relativa alle emissioni (fase V). L'iniezione diretta e la tecnologia common-rail massimizzano le prestazioni del motore, mentre il deceleratore automatico (disponibile come optional) offre il massimo controllo all'operatore.



## FACILE MANUTENZIONE

Il design intelligente, gli ampi sportelli di servizio ed il facile accesso al vano motore consentono di eseguire le ispezioni quotidiane di manutenzione in modo semplice e sicuro da terra.



## "SMART CONTROL" UNICO

Il modello B75W è dotato di serie del sistema operativo "Smart Control" di Yanmar, che permette all'operatore di gestire meglio la potenza dell'escavatore con le manovre precise richieste in cantiere. Questa flessibilità massimizza la produttività, ottimizza i cicli di produzione e garantisce prestazioni eccellenti.



## LINEA ELETTRICA AFFIDABILE

Grazie ai componenti di grande robustezza ed affidabilità, l'operatore non dovrà più scegliere fra compattezza e potenza. Operazioni complesse possono essere facilmente eseguite perfino negli spazi più angusti!



## DESIGN ERGONOMICO

Grazie all'adozione di tecnologie intuitive, come ad esempio l'utilizzo del joystick multifunzionale, i comandi operativi a sfioramento ed il sistema Smart Control, il B75W è facile e piacevole da manovrare: è la combinazione ideale per garantire giornate di lavoro estremamente produttive.



## VERSATILE E FLESSIBILE

Il modello B75W può essere personalizzato con un'ampia gamma di opzioni ed accessori per garantire la perfetta efficienza nelle applicazioni più impegnative. Dai cantieri edili all'architettura del paesaggio, dalla posa di tubazioni alla manutenzione di strade/autostrade, troverete sempre la configurazione più adatta ad ogni tipo di attività.

# POTENZA, PRESTAZIONI E PRODUTTIVITÀ



Il modello B75W è una combinazione perfetta di potenza e precisione che adotta una tecnologia di nuova generazione per massimizzare le prestazioni e minimizzare l'impatto sull'ambiente. Versatile, flessibile e progettato con estrema cura pensando all'operatore, promette di offrire prestazioni ben superiori alle aspettative.



## MOTORE DI NUOVA GENERAZIONE

Risultato di progressi significativi nella gestione di veicoli a basse emissioni di carbonio, il motore 4TNV98CT di Yanmar soddisfa le più recenti normative europee sulle emissioni - Fase V. Grazie alla tecnologia di ricircolo dei gas di scarico raffreddati (EGR) e all'aggiunta di un filtro antiparticolato diesel (DPF), i valori NOX e PM sono ridotti al minimo. Per migliorare ulteriormente l'efficienza, Yanmar ha sviluppato e impiegato un esclusivo sistema di rigenerazione per evitare intasamenti e ridurre al minimo i tempi di fermo macchina per la pulizia dei filtri.

## RISPARMIO DI CARBURANTE, BASSE EMISSIONI

- + La centralina di controllo motore (ECU) gestisce il numero di giri in base alla richiesta di coppia ottimizzando il carico del motore. Ciò permette di avere consumi ridotti di carburante e maggiore produttività.
- + Quando i cicli di lavoro richiedono poca potenza, la tecnologia Eco Mode di Yanmar controlla il regime del motore per ridurre i costi operativi.
- + La tecnologia di decelerazione automatica (disponibile in opzione) porta il motore al minimo quando le leve di comando non vengono toccate per più di quattro secondi. Ciò riduce i consumi di carburante e l'usura del motore.

## MASSIMA POTENZA

Con una cilindrata di 3.319 cm<sup>3</sup>, il modello B75W genera 53,7 kW/ 308 Nm di coppia a 1.365 giri/min. Questo non solo garantisce eccezionali prestazioni di sollevamento e di movimentazione, ma permette anche all'escavatore di raggiungere una velocità di traslazione fino a 36 km/h.





## SISTEMA IDRAULICO INNOVATIVO

Grazie ad un sistema idraulico LUDV a quattro circuiti indipendenti è possibile azionare singolarmente più accessori. Ad esempio, l'operatore può azionare contemporaneamente un rotore inclinabile con sistema di attacco rapido idraulico con un'altra attrezzatura ad azionamento idraulico (come una benna mordente, una fresa per asfalto o un'unità di taglio).

## PRESTAZIONI ECCEZIONALI

Ideato per offrire risultati eccezionali, il modello B75W vanta una profondità di scavo di 3.500 mm (braccio con posizionatore), una potenza di scavo di 38.000 N (al bordo della benna), uno sbraccio massimo di 6.990 mm (braccio con posizionatore) ed un'altezza massima di scarico di 5.030 mm (braccio con posizionatore). Queste caratteristiche di prim'ordine permettono agli operatori di svolgere con facilità un'ampia gamma di operazioni.

# STABILITÀ DI CLASSE SUPERIORE

Grazie all'esclusivo design dell'assale (con angolo di inclinazione di 14°), grazie al suo ridottissimo sbalzo posteriore, al motore installato lateralmente ed al suo baricentro molto basso, gli operatori hanno la garanzia di una stabilità di classe superiore anche con il braccio completamente disteso.

## CILINDRI

+ Tutti i cilindri sono montati su snodi sferici (limitatori di torsione) e sono equipaggiati con ammortizzatori di fine corsa per ridurre al minimo le vibrazioni.





# COMPATTEZZA



## BRACCIO ARTICOLATO IN DUE PEZZI PER UN COMPATTO RAGGIO DI ROTAZIONE

La versione standard del modello B75W prevede il braccio base in due pezzi per offrire un'eccellente manovrabilità e flessibilità. Con il braccio articolato gli operatori possono portare la benna contro il telaio o sulla lama frontale, una posizione ideale per evitare ostacoli. E' disponibile in opzione un avambraccio più lungo (1.950 mm) che aumenta ulteriormente il raggio di scavo.





# VELOCITÀ E MOBILITÀ



La velocità massima di 36 km/h, il sistema di trasmissione idraulica, il ridotto consumo di carburante ed una cabina confortevole, facilitano notevolmente gli spostamenti tra i vari cantieri operativi. Tutto ciò riduce la necessità di ricorrere a costose soluzioni di trasporto e massimizza la produttività dell'operatore.

- + La trazione idrostatica, indipendente dai sistemi idraulici di lavoro, può funzionare come sistema di frenata supplementare durante gli spostamenti tra i cantieri
- + La velocità massima di 36km/h permette una percorrenza su strada rapida ed efficiente
- + La funzione di trasmissione automatica, combinata con un pedale dell'acceleratore supplementare per movimenti micrometrici della macchina, assicura la massima flessibilità operativa.
- + Parafanghi disponibili in opzione
- + Comando dello sterzo con joystick disponibile in opzione



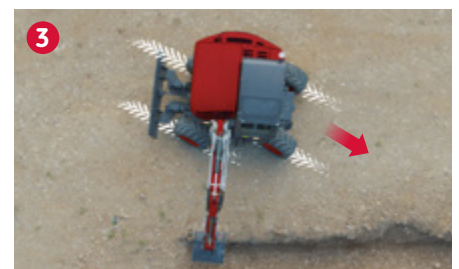
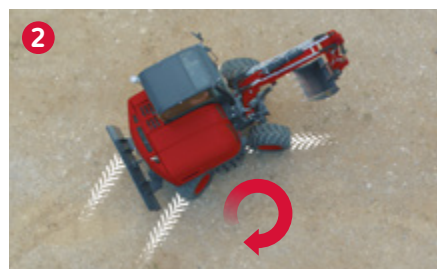
# OPERATIVITÀ SU OGNI TIPO DI TERRENO

Grazie al design innovativo ed a una distanza da terra di prim'ordine (420 mm), il modello B75W è ideale per ogni tipo di terreno.

## TRE MODALITÀ DI STERZATA

Il modello B75W offre in opzione un sistema a tre modalità di sterzo. Attraverso il pannello Smart Control in cabina, l'operatore può selezionare:

- 1 Sterzata sulle ruote anteriori (perfetto per la percorrenza su strada).
- 2 Sterzata integrale (assicura un raggio di sterzata ridotto, ideale per cantieri con spazi limitati).
- 3 Sterzata a granchio (per il movimento parallelo).



## AMPIA SCELTA DI PNEUMATICI

In base all'applicazione, il modello B75W dispone di un'ampia gamma di pneumatici diversi per soddisfare le esigenze dell'operatore: singolo (che riduce la larghezza della macchina a 1.985 mm), a bassa pressione, doppio o largo.

# COMFORT

## CABINA SPAZIOSA

Spaziosa e confortevole, la cabina del modello B75W è stata progettata pensando alle esigenze dell'operatore. La console del sedile è completamente regolabile, dispone di movimenti indipendenti ed assicura un ambiente di lavoro ottimale.

## DESIGN ERGONOMICO

Il display di controllo fornisce in un colpo d'occhio informazioni complete sul sistema: è chiaro, facile da utilizzare e rispecchia il layout a schede di uno smartphone. Lo schermo antiriflesso da 7 pollici è ben progettato, ben posizionato e viene usato anche come monitor per la telecamera di retromarcia.

## AMPIA TASTIERA

La tastiera è dotata di una superficie di pressione molto ampia che ne facilita l'uso, anche quando si indossano i guanti!



# FACILITÀ D'USO

## SISTEMA OPERATIVO SMART CONTROL

Come per tutti i modelli della gamma di escavatori gommati, il modello B75W sfrutta la tecnologia operativa di ultima generazione Smart Control. Il sistema brevettato consente un controllo rapido ed intuitivo della macchina. Le funzionalità principali includono:

- + Display ampio e chiaro per il monitoraggio dei dati in tempo reale.
- + Comandi intuitivi ed ergonomici.
- + Completo controllo sul primo, secondo e terzo circuito idraulico.
- + Impostazioni di sistema personalizzabili per rispondere alle diverse esigenze dell'operatore
- + Memorizzazione delle impostazioni di portata massima dei flussi idraulici dei circuiti supplementari (facilita notevolmente l'utilizzo di attrezzature idrauliche).

## COMANDI FINGERTIP

I comandi a sfioramento di precisione consentono all'operatore un monitoraggio preciso del flusso dell'olio (da zero alla massima portata).

## COMANDI PERSONALIZZABILI

Il modello B75W è provvisto di comandi ISO come dotazione standard, ma è possibile richiedere in opzione i comandi SAE. Il cambio di modalità può essere facilmente selezionabile e attivato tramite schermata del display LCD.



# INNANZI TUTTO SICUREZZA !

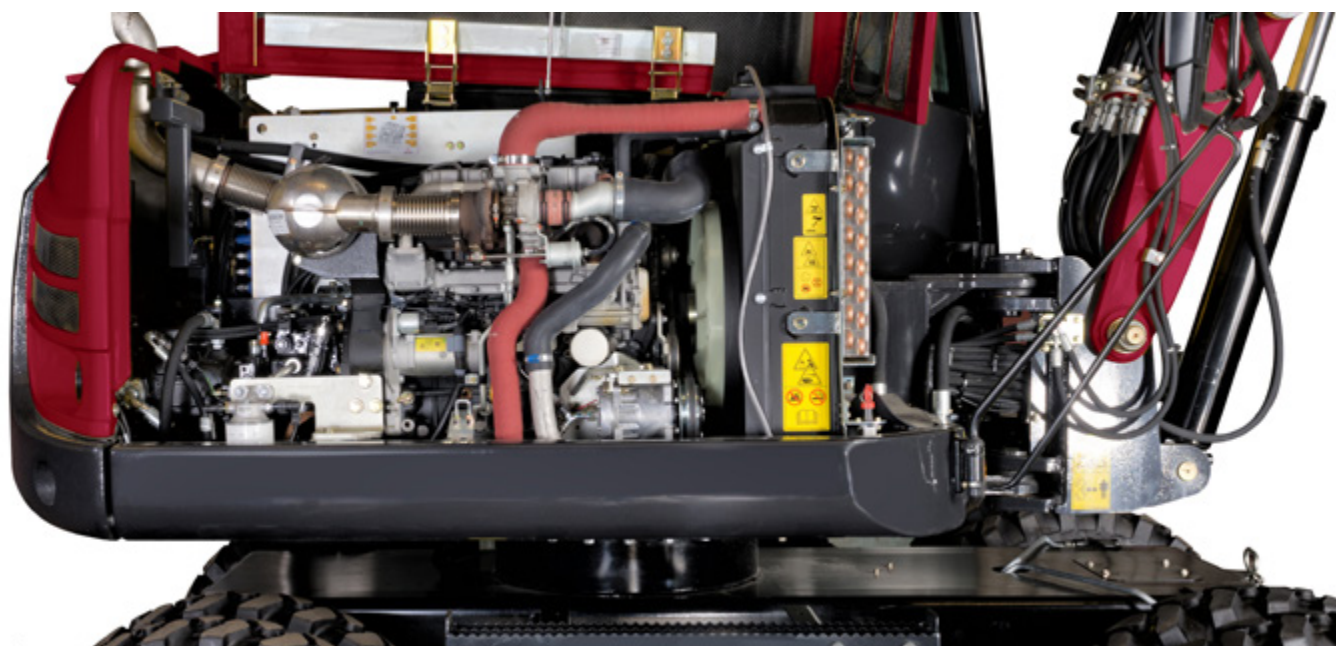
La configurazione standard del B75W prevede una telecamera posteriore configurabile in funzione delle preferenze dell'operatore. Questo migliora la visibilità dalla cabina e massimizza la sicurezza in cantiere prevenendo il rischio di collisioni.

## POMPA DI RIFORNIMENTO AUTOMATICO

Gli operatori hanno a disposizione la nuovissima pompa di rifornimento automatico dotata di un sensore di livello che arresta il flusso quando il serbatoio del carburante è pieno. Ciò consente di effettuare il rifornimento premendo un pulsante in modo rapido, sicuro e semplice.

## ALLARME DI TRASLAZIONE

Cicalino di movimento disponibile come optional (obbligatorio per la circolazione stradale in retromarcia).



# FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Durante tutta la fase di progettazione del modello B75W si è tenuto conto dei requisiti di manutenzione. A tale scopo, nel vano di servizio principale è stata inserita una barra con i principali componenti elettrici. Ciò facilita l'accesso a fusibili e relè direttamente da terra.

Lo sportello di servizio può essere aperto senza attrezzi e include una scaletta allungabile (protetta da cuscinetti di gomma). Sotto la cabina non è presente alcun componente idraulico principale, quindi non è necessario inclinarla.

Grazie allo strumento di diagnostica SmartAssist-Direct di Yanmar, le informazioni e i requisiti di manutenzione vengono trasmessi automaticamente al tecnico. Questo riduce al minimo i requisiti di diagnosi e fornisce una visione completa dei requisiti di sostituzione dei componenti, dello storico di funzionamento, della risoluzione dei problemi e della diagnostica dei guasti.



## SMARTASSIST REMOTE

SmartAssist Remote è il sistema di gestione flotte di Yanmar di nuova generazione. L'uso della più recente tecnologia telematica consente di segnalare in tempo reale la posizione e lo stato delle macchine. Questa opzione garantisce un controllo totale e consente ai responsabili delle flotte di gestire i propri mezzi da remoto (tramite PC o smartphone).

# PERSONALIZZABILE IN BASE ALLE ESIGENZE

L'escavatore B75W viene fornito con diverse funzioni di serie, può essere in ogni caso configurato con allestimenti specifici per soddisfare esigenze particolari legate a diversi settori d'impiego, come ad esempio la cura del verde, la manutenzione del paesaggio, imprese di costruzioni, lavori pubblici. Sono disponibili diversi bracci di scavo, avambracci con lunghezze diverse, carro con o senza lama frontale, con o senza stabilizzatori, diverse misure di pneumatici oltre ad un'ampia scelta di benne ed accessori meccanici o idraulici. Questo modello si adatta perfettamente alle esigenze della vostra impresa.



## OPZIONI PER IL BRACCIO

Sono disponibili due configurazioni del braccio per meglio adattarsi alle specifiche applicazioni:

- + Braccio articolato in due pezzi (con bilanciere da 1.650 mm) - perfetto per i lavori di scavo e per la movimentazione precisa di carichi pesanti (versione standard).
- + Braccio articolato in due pezzi (con bilanciere da 1.950 mm), per aumentare il raggio di lavoro (in opzione).

## MODALITÀ DI STERZATA

L'escavatore B75W dispone di tre modalità di sterzata per adattarsi a una vasta gamma di applicazioni, che possono essere commutate facilmente grazie all'integrazione del sistema Smart Control:

- + Sterzata sulle ruote anteriori per lo spostamento veloce e la circolazione stradale
- + Sterzata integrale per curvare in spazi ridotti
- + Sterzata a granchio per il movimento parallelo

## STABILITÀ

Per massimizzare la stabilità, in particolare durante i lavori di scavo gravosi e lo spostamento su terreni accidentati, il modello B75W può essere equipaggiato con una vasta gamma di opzioni:

- + Lama dozer/apripista frontale
- + Stabilizzatori (azionabili singolarmente)
- + Lama stabilizzatrice posteriore
- + Contrappeso supplementare (110 kg)

## LIVELLAMENTO

La lama dozer con elemento flottante (in opzione) semplifica i lavori di livellamento del terreno, riempimento e rimozione dei detriti.

## OPZIONI PNEUMATICI

- + Pneumatico singolo 500/45-20 Alliance.
- + Pneumatico singolo 500/45-20 Mitas.
- + 340/80 R18 BIBLOAD-HS Michelin (larghezza della macchina oltre i pneumatici 1 985 mm).
- + 275/70 R22.5 Escavatore a profilo Bandenmarkt.

## ACCESSORI

Per massimizzare la produttività, Yanmar offre una vasta gamma di accessori per l'edilizia, la posa di tubazioni, l'ingegneria civile, la cura del paesaggio e l'agricoltura. Grazie al suo particolare sistema idraulico ed ai circuiti ausiliari, per azionare e cambiare gli accessori è sufficiente premere un pulsante.

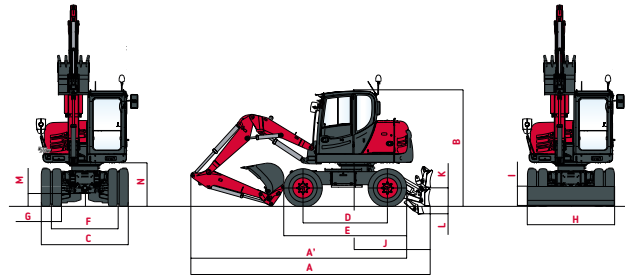
### ACCESSORI PRINCIPALI:

- |                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| + Sistema di attacco rapido meccanico | + Benna standard                 |
| + Sistema di attacco rapido idraulico | + Benna per la pulizia dei fossi |
| + Powertilt                           | + Benna oscillante               |
| + Rotatori inclinabili                | + Martelli demolitori            |
|                                       | + Forche per pallet              |





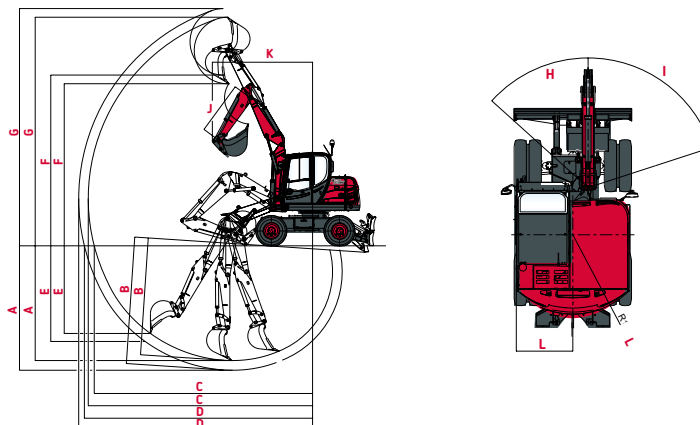
# DIMENSIONI



**Braccio TPA Boom**

**Braccio TPA Boom**

<b>A</b> Lunghezza complessiva senza lama posteriore	5 930 mm	<b>H</b> Larghezza complessiva della lama	2 200mm
<b>A'</b> Lunghezza complessiva con lama posteriore	5 290 mm	<b>I</b> Altezza complessiva della lama	453 mm
<b>B</b> Altezza complessiva	2 935 mm	<b>J</b> Distanza centro ralla / lama	1 967 mm
<b>C</b> Larghezza complessiva	2 190 mm	<b>K</b> Altezza massima della lama da terra	530 mm
<b>D</b> Interasse	2 125 mm	<b>L</b> Max. profondità della lama	210 mm
<b>E</b> Lunghezza del sotto-carro	3 095 mm	<b>M</b> Altezza libera minima da terra	420 mm
<b>F</b> Distanza tra il centro pneumatici	1 682 mm	<b>N</b> Altezza libera dal terreno sotto il	1 108 mm
<b>G</b> Larghezza pneumatico	508 mm		



**Braccio TPA Boom**

**Braccio TPA Boom**

<b>A</b> Max. profondità di scavo - Lama sollevata	3 500 / 3 880* mm	<b>G</b> Max. altezza di taglio	7 100 / 7 360* mm
<b>B</b> Max. profondità di scavo - Lama abbassata	3 650 / 3 960* mm	<b>H</b> Max. Angolo di brandeggio a sinistra	48°
<b>C</b> Sbraccio massimo di scavo a terra	6 800 / 7 100* mm	<b>I</b> Max. Angolo di brandeggio a destra	72°
<b>D</b> Sbraccio massimo di scavo	6 990 / 7 300* mm	<b>J</b> Lunghezza braccio	1 650 / 1 950* mm
<b>E</b> Max. parete verticale	2 620 mm	<b>K</b> Raggio di sterzata anteriore	3 220 mm
<b>F</b> Altezza massima di scarico	5 030 / 5 290* mm	<b>L</b> Raggio di sterzata posteriore	1 480 mm

\*Avambraccio da 1.950 mm.

Fig. 1 :

Scavo a tutta la larghezza della macchina.

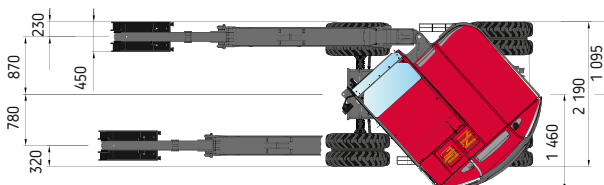
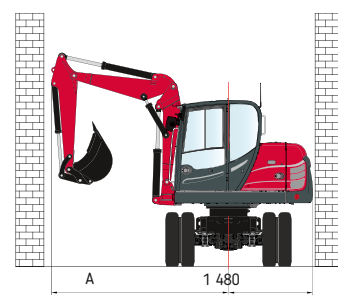


Fig. 2 :

Ingombro di lavoro.



# FORZA DI SOLLEVAMENTO



Lama abbassata



Lama alzata

Carico di ribaltamento,  
valore nominale sulla  
parte anterioreCapacità di carico  
di ribaltamento,  
su un lato di 90°

Braccio articolato con bilanciere 1.650 mm

		D										
		3 m		4 m		5 m		6 m		7 m		
H	3,0 m		-	-	1,40	1,33	0,87	1,07	0,95	0,87	-	-
			-	-	1,40	1,36	0,86	1,07	0,68	0,80	-	-
	1,5 m		1,58	2,34	1,26	1,47	0,99	1,06	0,92	0,65	-	-
			1,4	2,17	1,25	1,41	0,98	1,01	0,63	0,62	-	-
	0,0 m		2,41	1,91	1,53	1,26	1,00	0,90	0,88	0,81	-	-
			1,69	1,76	1,14	1,18	0,82	0,86	0,76	0,78	-	-
	- 1,0 m		2,67	1,95	1,72	1,31	1,07	1,11	-	-	-	-
			1,72	1,78	1,16	1,20	0,83	0,99	-	-	-	-

Braccio articolato con bilanciere 1950 m, contrappeso supplementare

		D										
		3 m		4 m		5 m		6 m		7 m		
H	3,0 m		-	-	1,00	0,87	0,70	0,70	0,88	0,86	-	-
			-	-	0,98	0,85	0,70	0,70	0,87	0,86	-	-
	1,5 m		2,26	2,17	0,90	0,87	0,87	0,86	0,88	0,89	0,83	0,84
			2,26	2,15	0,88	0,87	0,87	0,86	0,88	0,86	0,83	0,79
	0,0 m		2,37	2,27	1,50	1,40	1,17	1,12	0,87	0,87	-	-
			2,31	2,17	1,47	1,40	1,16	1,12	0,87	0,85	-	-
	- 1,0 m		2,64	2,41	1,72	1,60	1,21	1,19	-	-	-	-
			2,52	2,25	1,68	1,52	1,20	1,11	-	-	-	-

[ Tutti i valori specificati in tonnellate (t) sono stati determinati in conformità alla norma ISO 10567 e comprendono un fattore di stabilità di 1,33 o l'87% della capacità di sollevamento idraulico. Tutti i valori sono stati determinati con un attacco rapido ma senza benna. In caso di accessori di lavoro montati, i pesi morti degli accessori devono essere dedotti dai carichi utili consentiti. ]



# SPECIFICHE TECNICHE

## [ PESO ]

Peso in esercizio secondo ISO 6016	7 200 kg
Lunghezza totale, posizione di traslazione	5 070 mm
Altezza totale, posizione di traslazione	3 750 mm
Dimensioni di trasporto (L x H)	5 925x2 935 mm
Distanza da terra, sotto l'albero cardanico	420 mm
Raggio di sterzata (asse anteriore sterzante / 4 ruote sterzanti)	6 450/3 900 mm
Sbalzo posteriore della torretta	1 480 mm
Sbalzo anteriore della torretta	2 750 mm
Ingombro di lavoro 180° (braccio standard 1.650 mm)	4 230 mm
Ingombro di lavoro 360° (braccio standard 1.650 mm)	5 500 mm

## [ MOTORE ]

Produttore, modello	Yanmar 4TNV98CT
Tipo	Motore turbodiesel a 4 cilindri con filtro antiparticolato - EU Fase V
Combustione	Ciclo 4 tempi, iniezione Common Rail
Cilindrata	3.319 cm³
Potenza netta	53,7 kW (73 HP)
Coppia	308 Nm a 1.365 giri/min.
Sistema di raffreddamento	Acqua

## [ SISTEMA IDRAULICO ]

Idraulica di traslazione: circuito chiuso, indipendente dall'idraulica di lavoro.

Massima capacità della pompa.	84 l/min
Pressione di esercizio massima.	420 bar

Idraulica di lavoro: Pompa a cilindrata variabile a pistoni assiali con rilevamento del carico, accoppiata a un ripartitore di flusso indipendente dal carico (LUDV).

Controllo simultaneo indipendente di tutti i movimenti. Manovre sensibili indipendentemente dai carichi.

Max. capacità pompa	132 l/min
Max. pressione di esercizio.	250 bar

Il circuito dell'olio a controllo termostatico permette di raggiungere prontamente la temperatura ottimale dell'olio e ne previene il surriscaldamento.

Il filtro di ritorno installato nel serbatoio dell'olio permette di sostituire in modo eco-compatibile gli elementi del filtro.

Pompa ad ingranaggi per sterzo e freno.	
Massima capacità della pompa.	33 l/min
Pressione di esercizio massima.	175 bar

Circuito di controllo per gli accessori di lavoro, ad azionamento proporzionale.

Capacità della pompa, regolabile.	0 – 90 l/min
Pressione di esercizio massima.	250 bar

Due comandi joystick servoassistiti (ISO) per le operazioni di scavo.

## [ TRASMISSIONE ]

Trasmissione idrostatica con ingranaggio planetario a 2 stadi e motore a cilindrata fissa a pistoni assiali, che funge anche da freno antiusura. Inoltre, il freno multi-disco con molla di pressione funge da freno di stazionamento.

4 gamme di velocità (versione ad alta velocità optional):	« Basso »	0-4/0-16 km/h
	« Alto »	0-9/0-36 km/h

# DOTAZIONI

## [ DOTAZIONI STANDARD ]

### CABINA

Cabina in acciaio a visione totale, spaziosa e insonorizzata (certificata ROPS).

Finestrino scorrevole nella porta della cabina e nel finestrino laterale destro

Finestrini con vetro di sicurezza, finestrini termici verdi.

Oblo termico su tettuccio, bronzo

Finestrino posteriore panoramico.

Finestrino anteriore sostenuto da cilindri pneumatici, bloccabile per la ventilazione e scorrevole sotto il tettuccio della cabina.

Impianto lavavetri

Vano portaoggetti.

Predisposizione per la radio.

Riscaldamento della cabina con sbrinamento dei vetri anteriori tramite scambiatore di calore del liquido di raffreddamento con ventola. Filtri ricircolo aria.

Specchio retrovisore esterno destro e sinistro.

Sedile dell'operatore MSG 85 (versione comfort), sospensione idraulica, schienale extra alto, braccioli inclinabili e regolabili, sospensione regolabile in senso longitudinale-orizzontale, supporto lombare meccanico.

Cintura di sicurezza sub-addominale.

Pannello strumenti sul lato destro del sedile dell'operatore con segnalatore acustico e visivo, conta-ore e modulo di sicurezza.

Fari di lavoro LED

### ASSALI

Anteriori: Assale oscillante a trasmissione planetaria.

14°

Posteriori: Asse di trasmissione planetario rigido.

### STERZO

Assale anteriore a controllo completamente idraulico con cilindro di sterzo integrato.

Massimo angolo di sterzata

35°

### ROTAZIONE TORRETTA

trasmissione idrostatica con ingranaggio planetario a 2 stadi e motore a cilindrata fissa a pistoni assiali, che funge anche da freno antiusura.

Inoltre, il freno multi-disco con molla di pressione funge da freno di stazionamento

Velocità di rotazione

0-10 rpm

### KNICKMATIK®

Regolazione parallela laterale del braccio alla massima profondità di scavo.

Angolo di articolazione/ regolazione laterale sinistra

48°/780 mm

Angolo di articolazione/ regolazione laterale destra

72°/880 mm

### SISTEMA ELETTRICO

Tensione nominale

12V

Batteria

12V/105 Ah

Generatore

14V/80 Ah

Motorino di avviamento

12V/3 kW

### CAPACITÀ DEI FLUIDI

Serbatoio del carburante

150 l

Impianto idraulico (incluso serbatoio 60 l)

180 l

### FRENI

Freno di servizio: Freno a due circuiti con accumulatore a pompa idraulica, che agisce sui freni multidisco in bagno d'olio dell'assale anteriore e posteriore.

Freno dell'escavatore: Agisce sull'asse anteriore e posteriore grazie al freno di servizio bloccabile.

Freno ausiliario: Trasmissione idrostatica a circuito chiuso che agisce come freno ausiliario non soggetto a usura.

Freno di stazionamento: Freno idraulico a molla, azionato elettricamente.

### PNEUMATICI

Pneumatici doppi standard 8,25-20, 14 PR.

### FREQUENZA DI MANUTENZIONE

Cambio dell'olio e filtro motore:

500 ore o minimo una volta l'anno.

Cambio del filtro carburante:

1.000 ore o minimo una volta l'anno.

Cambio dell'olio idraulico:

Controllo a 100 + 500 ore; ogni 1.000 ore o minimo ogni 2 anni.

Cambio del filtro dell'olio idraulico:

Primo cambio dopo 100 ore, poi seguire le istruzioni sul display.

Cambio liquido di raffreddamento:

quando necessario o minimo ogni 2 anni.



# DOTAZIONI

## [ ALLESTIMENTI IN OPZIONE ]

### BRACCIO

Braccio TPA, con bilanciere di 1950 mm.

### PNEUMATICI

Pneumatico singolo 500/45-20 Alliance | pneumatico singolo 500/45-20 Mitas | 340/80 R18 BIBLOAD-HS Michelin | 275/70 R22.5 Bandenmarkt Profil Excavator.

### IMPIANTO IDRAULICO

Estere di olio idraulico biodegradabile (Panolin) | Controllo a sfioramento, compreso il secondo circuito di controllo aggiuntivo sul joystick sinistro | Controllo a sfioramento, compreso il terzo circuito di controllo aggiuntivo sul joystick sinistro | Valvola di blocco cilindro benna | Conversione da controlli ISO a controlli SAE.

### POSTAZIONE OPERATORE

Sedile operatore MSG 95 (versione premium), ammortizzazione ad aria, schienale extra-alto e braccioli con inclinazione regolabile, sospensione longitudinale-orizzontale, riscaldamento del sedile e dello schienale, supporto lombare pneumatico | Klimatronic | Box refrigerante termoelettrico.

### ALTRI ACCESSORI DI LAVORO

Dente del demolitore | Gancio di carico integrato nel sistema di attacco rapido | Martello idraulico | Adattatore di attacco rapido per martello idraulico | Trivelle | Gancio di carico imbullonato | Altri accessori di lavoro disponibili su richiesta.

### CABINA

4 fari di lavoro a LED montati sul 2° braccio | Gruppo di illuminazione a LED della cabina (luce di lavoro a LED aggiuntiva nella parte anteriore e posteriore della cabina) | Gruppo di illuminazione a LED di grandi dimensioni (faro girevole, gruppo di illuminazione della cabina, 4 fari di lavoro a LED montati sul 2° braccio) | Protezione per oblò FOPS - | Giro-faro giallo | Kit di installazione del set radio.

### LAMA DI SOSTEGNO / STABILIZZATORI

Lama di sostegno posteriore, larghezza 2200 mm (con pneumatici gemelli, larghi) | Lama di supporto posteriore, larghezza 1990 mm (con pneumatici singoli) | Piastre stabilizzatrici, rivestite in gomma, oscillanti | Lama apripista anteriore, larghezza 2200 mm.

### ALTRE OPZIONI

Quattro ruote sterzanti commutabili in quattro ruote sterzanti a granchio | Pompa di rifornimento elettrica | Sistema di attacco rapido, meccanico, tipo MS08 | Sistema di attacco rapido, idraulico, tipo HS08 | Antifurto (immobilizzatore) | Riscaldamento diesel indipendente dal motore con circolazione dell'aria fresca e timer | Peso posteriore supplementare, 110 kg | Cassetta degli attrezzi supplementare | Cambio di direzione in caso di funzionamento della lama | SmartAssist Remote | Altri equipaggiamenti opzionali disponibili su richiesta.

## [ ACCESSORI ]

Diversi modelli di benne con varie misure, Attacchi rapidi (idraulici o meccanici) / Power-tilt / Martelli idraulici / Forche per pallets / Tilt-rotator / Molti altre attrezzature disponibili su richiesta.



**YANMAR**



Yanmar Compact Equipment EMEA

IT\_B75W\_1023



[www.yanmar.com](http://www.yanmar.com)

***BUILDING***  
***WITH YOU***

Stampato in Francia - I materiali e le specifiche sono soggetti a modifiche da parte del fabbricante senza preavviso - Contattare il concessionario Yanmar Construction Equipment EMEA di zona per ulteriori informazioni.